



企业简介

松川企业成立于1993年，是国内最早从事包装机械和食品机械研发、制造的企业之一。在产品研发上具有深厚的技术沉淀，拥有多项技术专利，是国家级高新技术企业，上海市著名商标。20多年来，我们始终秉持“创新、精准、激情、公平、服务”的品牌核心价值观，牢记“客户 + 我 = 我们”的服务理念，坚持“一切以客户为导向”的市场观，坚持“克己求实，和衷共济”企业操守观，谦虚勤奋地向先进品牌学习，在“笃专精进，有容致远”的事业信念下不断改变和前进，努力成为行业中名符其实的“专家品牌，创值伙伴”。

松川企业目前拥有包括上海松川远亿机械设备有限公司、佛山市松川机械设备有限公司、成都松川雷博机械设备有限公司、青岛松川包装设备有限公司等四个全资子公司，包装设备涉及生活用纸、休闲食品、烘焙、速冻、乳品、制药、日用化工、卫生用品等多个行业。生活用纸包装设备主要产品有：手帕纸包装机系列、软抽面巾纸包装机生产线、卫生卷纸包装机生产线等系列产品。



企业理念

愿景：成为国际一流的机械设备供应商

使命：与员工的共赢

与客户的共赢

与股东的共赢

与合作伙伴的共赢

与社会的共赢

核心价值观：创新 精准 激情 公平 服务

目录

企业简介	01
公司组织	03
抽取式面巾纸包装生产线系统	05
抽取式面巾纸单包系统	07
抽取式面巾纸中包系统	19
抽取式面巾纸装箱系统	25
机械手装箱系统	27
擦手纸机包装系统	29
卫生卷纸包装生产线系统	31
卫生卷纸单包系统	33
卫生卷纸中包系统	37
生活用纸大袋包装系统	43
卫生卷纸电商装箱系统	45
机器人码垛系统	47
生活用纸包装机	48
客户案例	49
抽取式面巾纸生产线配置方案、卫生卷纸生产线配置方案	



公司组织

松川企业由佛山市松川机械设备有限公司、上海松川远亿机械设备有限公司、成都松川雷博机械设备有限公司、上海松昂智能科技有限公司、上海松骥智能科技有限公司、佛山松川珠冠智能装备有限公司六家组成的集团性公司，总部设立在上海市青浦工业园区。企业下辖上海、天津、郑州、晋江、佛山、成都等分公司，并在全国范围内设有三十多家服务网点。



公司属下企业

上海松川远亿机械设备有限公司

集研发、制造、销售于一体，专业生产生活用纸、烘培、炒货、速冻、乳品、医药化工等行业的包装机械、理料生产线、装箱及码垛等设备。

佛山市松川机械设备有限公司

集研发、制造、销售于一体，专业生产烘培、炒货、速冻、医药化工的包装机械、理料生产线、装箱及码垛等设备。

成都松川雷博机械设备有限公司

集研发、制造、销售于一体，专业生产速冻、烘焙食品加工机械及食品加工自动化生产线。

上海松川峰冠包装自动化有限公司

集研发、制造、销售于一体，专业生产生活用纸行业后加工全自动包装机械、装箱机械及码垛等设备。

上海松川远亿机械设备有限公司



佛山市松川机械设备有限公司



成都松川雷博机械设备有限公司



> 抽取式面巾纸包装生产线系统



抽取式面巾纸包装整线解决方案

抽取式面巾纸包装生产线系统涵盖了从原纸折叠、分切、单包、中包、装箱（或装袋）到码垛等生产流程的每一个环节，整体生产线流畅、高效，节省人工成本。

抽取式面巾纸装箱机



机器人码垛



抽取式面巾纸单包机



抽取式面巾纸中包机





ZB290 全自动超薄抽取式面巾纸包装机

- 具有自主知识产权的控制系统，整机具有扭力限制保护功能，不容易造成零件损坏；
- 独特的平置走膜设计，包装膜运行平稳，不抖动，打码更清晰，切膜更准确；
- 可实现条巾，超薄产品的包装（成品最小宽度70mm，最小高度15mm），直线刀、弧线刀、三角刀等撕口刀形均能在本机使用；
- 机架设计稳固，重心低（比目前业内同类设备低20cm左右），运行平稳；
- 包装工位采用开放式设计，主要运动机构直观、可视，操作空间大，调试、更换规格及维护保养。



重点功能:



ZB290 全自动超薄抽取式面巾纸包装机

设计速度（包/分钟）	100 Packs/min
包装规格(毫米)	长100~180 mm 宽90~115 mm 高15~60 mm
气源	0.5~0.8 Mpa
加热功率（千瓦）	3.6 Kw
电机功率（千瓦）	6.1 Kw
包装材料	CPP(两面热封膜)
电源类型	380 V 50 Hz
整机重量（千克）	约3500 Kg
外形尺寸（毫米）	长6050 mm 宽3760 mm 高1700 mm

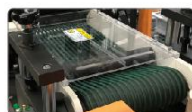


ZB300F 全自动高速抽取式面巾纸包装机

- 具有自主知识产权的控制系统，整机具有扭力限制保护功能，不容易造成零件损坏；
- 独特的平置走膜设计，包装膜运行平稳，不抖动，打码更清晰，切膜更准确；
- 包装范围广，只需配置小部分部件，即可实现条巾，超薄产品的包装（成品最小宽度70mm，最小高度25mm），直线刀、弧线刀、三角刀等三种撕口刀形均能在本机使用；
- 机架设计稳固，重心低（比目前业内同类设备低20cm左右），运行平稳；
- 包装工位采用开放式设计，主要运动机构直观、可视，操作空间大，调试、更换规格及维护保养方便。



重点功能:



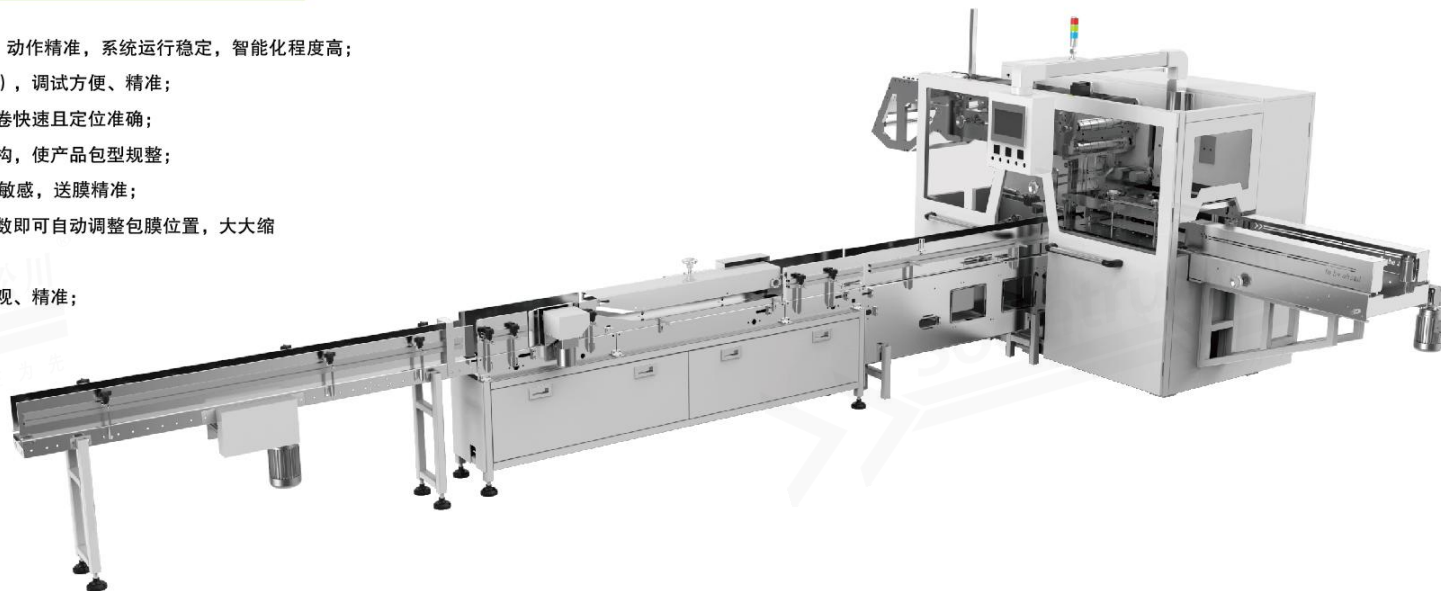
ZB300F 全自动抽取式面巾纸包装机

生产速度（包/分钟）	100 Packs/min
包装规格(毫米)	长100~230 mm 宽90~150 mm 高30~100 mm
气源	0.5~0.8 Mpa
加热功率（千瓦）	3.6 Kw
电机功率（千瓦）	5.4 Kw
包装材料	CPP(两面热封膜)
电源类型	380 V 50 Hz
整机重量（千克）	约3500 Kg
外形尺寸（毫米）	长6050 mm 宽3560 mm 高1925 mm



ZB300G 全自动高速抽取式面巾纸包装机

- 整机采用16套绝对值伺服控制系统，5套变频器系统，动作精准，系统运行稳定，智能化程度高；
- 盘车调试采用电子手轮替代机械手轮结构（业内首创），调试方便、精准；
- 配备放膜张力自动调节装置及气胀轴穿膜结构，换膜卷快速且定位准确；
- 具有自主知识产权的摆动导边成型结构、中送成型结构，使产品包型规整；
- 具有自主知识产权的切虚线——拉断膜结构，对静电不敏感，送膜精准；
- 智能化的拉膜位置计算功能，换规格只需输入相关参数即可自动调整包膜位置，大大缩短了换规格型号的时间；
- 具有自主知识产权的易撕口刀长短调节装置，调节直观、精准；
- 具有产品型号规格参数记忆功能，换规格快捷；
- 全开放式机械结构，整机操作、调整、维护方便。



重点功能:



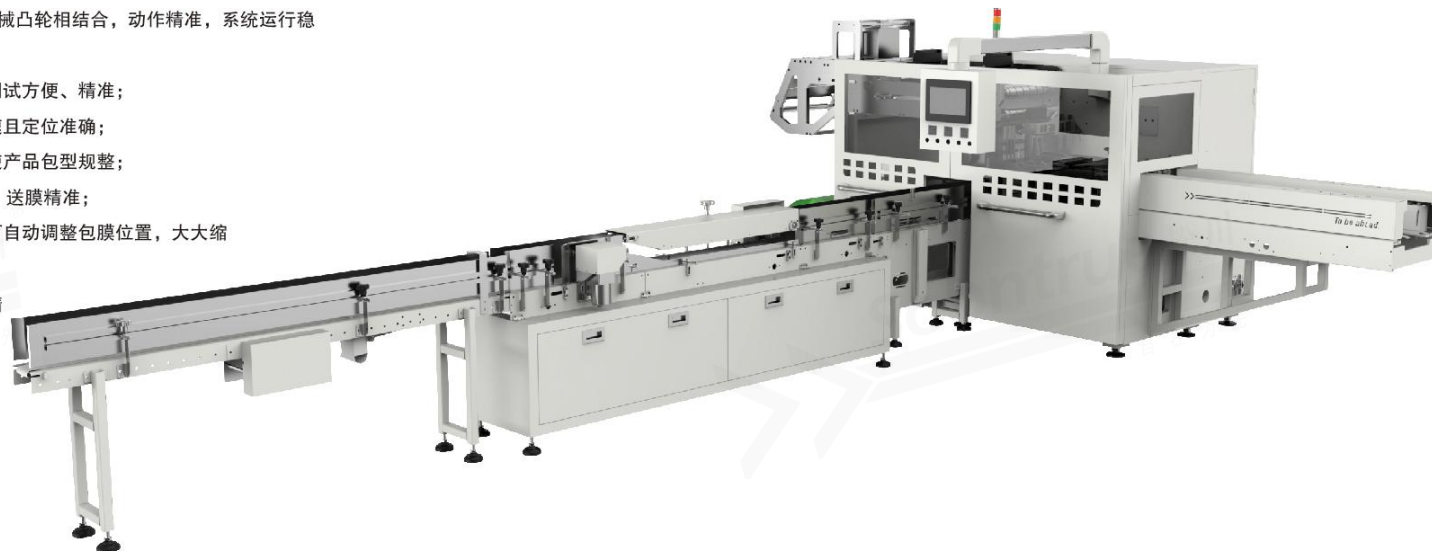
ZB300G 全自动高速抽取式面巾纸包装机

生产速度 (包/分钟)	40~120 Packs/min
包装规格(毫米)	长90~200 mm 宽90~120 mm 高40~100 mm
气源	0.5~0.7 Mpa
加热功率 (千瓦)	6.6 KW
整机功率 (千瓦)	16 KW
机器噪音	≤78dB
包装材料	CPP(两面热封膜)
电源类型	380V 50Hz
整机重量 (千克)	4200 Kg
外形尺寸 (毫米)	长6900 mm 宽3850 mm 高1850 mm

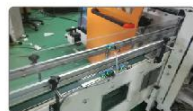
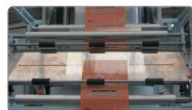


ZB300H 全自动高速抽取式面巾纸包装机

- 整机采用8套绝对值伺服控制系统，3套变频器系统和5个机械凸轮相结合，动作精准，系统运行稳定，智能化程度高；
- 盘车调试采用电子手轮替代机械手轮结构（业内首创），调试方便、精准；
- 配备放膜张力自动调节装置及气胀轴穿膜结构，换膜卷快速且定位准确；
- 具有自主知识产权的摆动导边成型结构、中送成型结构，使产品包型规整；
- 具有自主知识产权的切虚线——拉断膜结构，对静电不敏感，送膜精准；
- 智能化的拉膜位置计算功能，换规格只需输入相关参数即可自动调整包膜位置，大大缩短了换规格型号的时间；
- 具有自主知识产权的易撕口刀长短调节装置，调节直观、精准；
- 具有产品型号规格参数记忆功能，换规格快捷；
- 全开放式机械结构，整机操作、调整、维护方便。



重点功能:



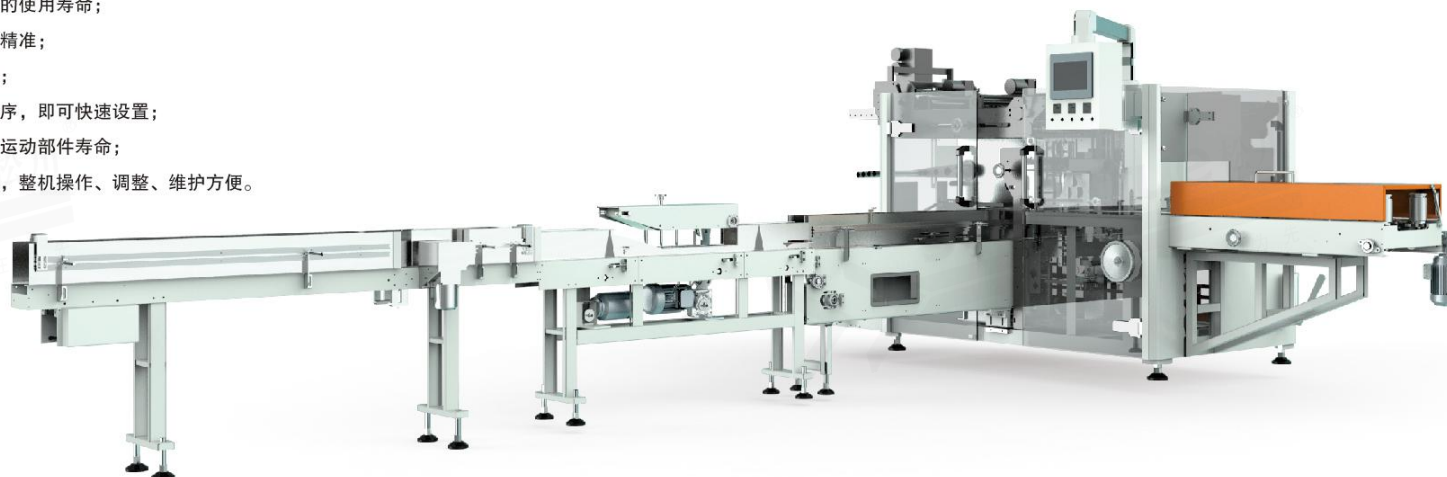
ZB300H 全自动高速抽取式面巾纸包装机

生产速度 (包/分钟)	40~110 Packs/min
包装规格(毫米)	长90~200 mm 宽90~120 mm 高40~100 mm
气源	0.5~0.7 Mpa
加热功率 (千瓦)	6.6 KW
整机功率 (千瓦)	16 KW
机器噪音	≤ 78 dB
包装材料	CPP(两面热封膜)
电源类型	380V 50Hz
整机重量 (千克)	4200 Kg
外形尺寸 (毫米)	长6900 mm 宽3850 mm 高1850 mm

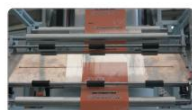


ZB300S 全自动高速抽取式面巾纸包装机

- 具有自主知识产权的摆动导边成型结构、中送一体化成型结构，独特的拉断膜结构保证了断膜可靠、对静电不敏感；
- 独特的预切膜刀和断膜组合方式，有效延长了切膜刀的使用寿命；
- 真空拉膜系统采用独立风机，包膜下膜无跑偏，定位精准；
- 独特的易撕口长短自动调节功能，使调节直观、可视；
- 具有规格参数记忆功能，只要调出存储的对应规格程序，即可快速设置；
- 运动部件自动强制润滑系统，高速工作状态下延长了运动部件寿命；
- 开放式机械结构（尤其是凸轮结构侧置，业内首创），整机操作、调整、维护方便。



重点功能:



ZB300S 全自动高速抽取式面巾纸包装机

包装速度 (包/分钟)	40~100 Packs/min
包装规格(毫米)	长100~200 mm 宽90~150 mm 高40~100 mm
气源	0.5~0.8 Mpa
加热功率 (千瓦)	4.6 KW
整机功率 (千瓦)	14.2 KW
机器噪音	≤ 78 dB
包装材料	CPP(两面热封膜)
电源类型	380V 50Hz
整机重量 (千克)	3500 Kg
外形尺寸 (毫米)	长6010 mm 宽3610 mm 高1760 mm



ZB300其他系列 抽取式面巾纸包装机

- 采用集成控制器系统控制，变频无级调速辅以伺服系统，触摸屏操作界面；
- 采用曲柄摇杆推料结构，拉膜、切刀及中间送料均采用伺服动力，使拉膜、切膜及送料运动顺畅、精准；
- 包装范围广，更换小部分部件，即可实现条巾，超薄产品的包装，直线刀、弧线刀、三角刀等撕口刀形均能在本机使用；
- 具有主轴扭力和伺服结构扭力限制功能，避免过载损坏零件；
- 本系列设备根据客户对产品线速度的要求，采用不同的配置，有两种不同包装速度的产品供客户选择。



重点功能:



ZB300其他系列 全自动抽取式面巾纸包装机

产品型号	ZB300AN	ZB300AD
包装速度 (包/分钟)	25~80 Packs/min	25~90 Packs/min
包装规格(毫米)	长100~230 mm 宽90~150 mm 高30~100 mm	
气源	0.5~0.8 Mpa	
加热功率 (千瓦)	3.6 Kw	
电机功率 (千瓦)	5.4 Kw	
包装材料	CPP(两面热封膜)	
电源类型	380 V 50 Hz	
整机重量 (千克)	约3500 Kg	
外形尺寸 (毫米)	长6250 mm 宽3560 mm 高1925 mm	



ZB680T 高速抽取式面巾纸中包机

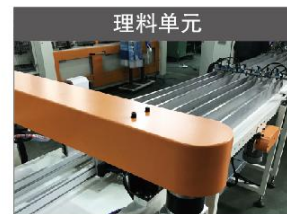
- 整线采用总线型运动控制模块控制，使用了14套绝对值伺服运动系统，操作简单、定位精准、运行平稳；
- 设计紧凑，占地空间小，可提高场地利用率；
- 操作简便，具备配方功能，改产便捷，使用效率高。



ZB680T 高速抽取式面巾纸中包机

包装形式	单排装：3包、4包、5包、6包； 双排装：6包、8包、10包、12包；
包装速度（包/分钟）	40 Packs/min
最大中包尺寸（毫米）	长450 mm 宽420 mm 高110 mm
包装材料	M型PE袋（预制袋或卷膜袋）
气源	0.5-0.7 Mpa，耗气量：340 L/min
设备功率（千瓦）	27 Kw
电源类型	380 V 50 Hz
整机重量（千克）	约4200 Kg
外形尺寸（毫米）	长8300 mm 宽3800 mm 高1800 mm

重点功能:



> 抽取式面巾纸中包系统



TD300B 抽取式面巾纸中包机

- 整机采用总线型运动控制模块控制，使用了11套绝对值伺服动力系统，操作简便、定位精准、运行平稳；
- 独特的专利夹料套袋结构，尤其是解决了小抽数（高度30~60mm）软抽中包包装过程容易倒料的问题，包装范围广；
- 具有独特的自动理料机构，能实现单双排产品包装规格的快速切换，提高效率；
- 独有的循环式袋库，一备一用，放袋工位空间更大，放袋、取袋顺畅。



TD300B 全自动抽取式面巾纸中包机

包装形式	单排装：3包、4包、5包、6包； 双排装：6包、8包、10包、12包；
包装速度（提/分钟）	10~30 Packs/min
最大包装袋尺寸（毫米）	长450 mm 宽420 mm 高105 mm
包装材料	带排气孔的M型预制袋
气源	0.5~0.7 Mpa，耗气量：400 L/min
设备功率（千瓦）	21 Kw
电源类型	380 V 50 Hz
整机重量（千克）	约3500 Kg
外形尺寸（毫米）	长6500 mm 宽3000 mm 高1900 mm

重点功能:



理料单元



输送单元



袋库单元



TD300A 抽取式面巾纸中包机

- 整机采用运动控制器控制，7套伺服动力系统，操作界面人性化智能化设计、定位精准、运行平稳；
- 独特的专利夹料套袋结构，解决了小抽数（高度30~60mm）软抽中包包装时容易倒料的问题；
- 具有独特的自动理料机构，能实现单双排产品包装规格的快速切换，提高效率；
- 能耗低，整机额定功率不超过15Kw，正常生产功率不超过10Kw，远低于国内外的同类产品；
- 整机设计简洁，结构紧凑，占地空间小，连接生产线快捷、方便。



TD300A 全自动抽取式面巾纸中包机

包装形式	单排装：3包、4包、5包、6包； 双排装：6包、8包、10包、12包；
包装速度（提/分钟）	10~25 Packs/min
最大包装袋尺寸（毫米）	长450 mm 宽420 mm 高105 mm
包装材料	带排气孔的M型预制袋
气源	0.5~0.7 Mpa，耗气量：340 L/min
设备功率（千瓦）	15 Kw
电源类型	380 V 50 Hz
整机重量（千克）	约3500 Kg
外形尺寸（毫米）	长6825 mm 宽2932 mm 高1600 mm

重点功能:





ZX670D 抽取式面巾纸电商装箱机

- 装箱系统由理料系统、开箱系统、装箱系统、封箱系统等组成；
- 通过更换理料系统，即可满足多种规格的面巾纸的装箱需求；
- 储箱位存储箱坯量大，标准配置3个储箱坯（可根据客户需求增加储箱位），可随时补给箱坯，实现连续工作不停机；
- 触摸屏人机操作界面，有效监控设备运行和故障提示，操作简便；
- 整机设计简洁，结构紧凑，占地空间小，能耗低。

装箱形式:



ZX670D 抽取式面巾纸装箱机

装箱形式	(18包、20包、24包、27包等)/箱 (根据用户需求调整)
装箱速度 (箱/分钟)	5~12 箱/分钟
装箱规格	长270~520 mm 宽170~400 mm 高180~450 mm
封箱方式	胶带式封箱 (根据需求, 也可使用热熔胶)
气源	0.5~0.7 Mpa, 耗气量: 450 L/min
设备功率 (千瓦)	9 Kw
箱坯材质	瓦楞纸箱
电源类型	380 V 50 Hz
整机重量 (千克)	约4000 Kg
主机外形尺寸 (毫米)	长9200 mm 宽6400 mm 高1900 mm

重点功能:



储箱单元



装箱单元



封箱单元



LX420 机械手装箱机

- 装箱系统由三大模块：开箱模块、机械手装箱模块、封箱模块组成，各模块自由组合可满足客户定制化需求；
- 系统能满足形状规则物品如食品、生活用纸等，以及异形产品如枕式袋包装，插角袋包装等的高效装箱需求，适用范围广；
- 储箱位存储箱量还大，可根据客户需求增加储箱位；
- 触摸屏人机操作界面，有效监控设备运行，操作简便。



LX420 机械手装箱机

装箱形式	机械手立式装箱
装箱速度（箱/分钟）	5~12 箱/分钟
纸箱规格	长350~600 mm 宽200~400 mm 高200~350 mm
封箱方式	胶带式封箱（根据需求，也可使用热熔胶）
气源	0.5~0.7 Mpa, 耗气量：100 L/min
设备功率（千瓦）	4 Kw
箱坯材质	瓦楞纸箱
电源类型	380 V 50 Hz
整机重量（千克）	约3000 Kg
主机外形尺寸（毫米）	长2130 mm 宽1480 mm 高2050 mm

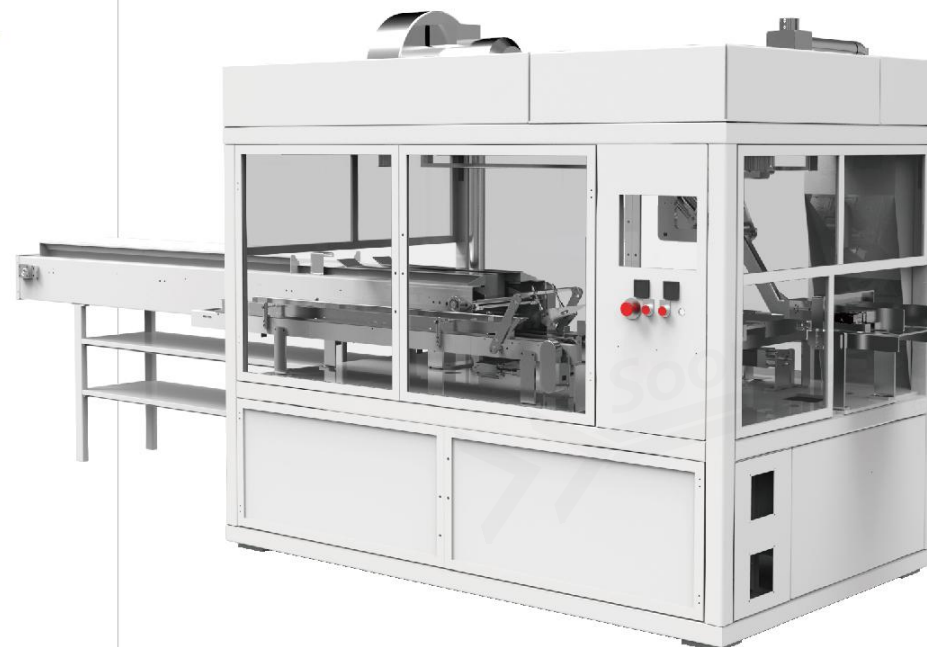
重点功能:





ZB230 全自动擦手纸包装机

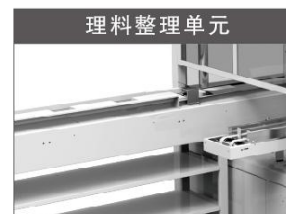
- 采用预制袋包装，包装紧凑美观；
- 进料理料采用夹料输送，避免连包进料，具有防空包功能，提高包装效率；
- 结构紧凑，调整简易，方便维护；
- 电机伺服扭力限制过载保护，提高设备使用寿命。



ZB230 全自动擦手纸包装机

包装速度（包/分钟）	10~18 Packs/min
包装膜：厚度（毫米）	0.04 mm
最大包装尺寸（毫米）	长230 mm 宽180 mm 高70~75 mm
包装膜材料	PE膜
气源	0.5~0.7 Mpa，耗气量：120 L/min
设备功率（千瓦）	9.5 Kw
电源类型	380 V 50 Hz
整机重量（千克）	约3000 Kg
主机外形尺寸（毫米）（含尾架，烫尾）	长4300 mm 宽1300 mm 高1900 mm

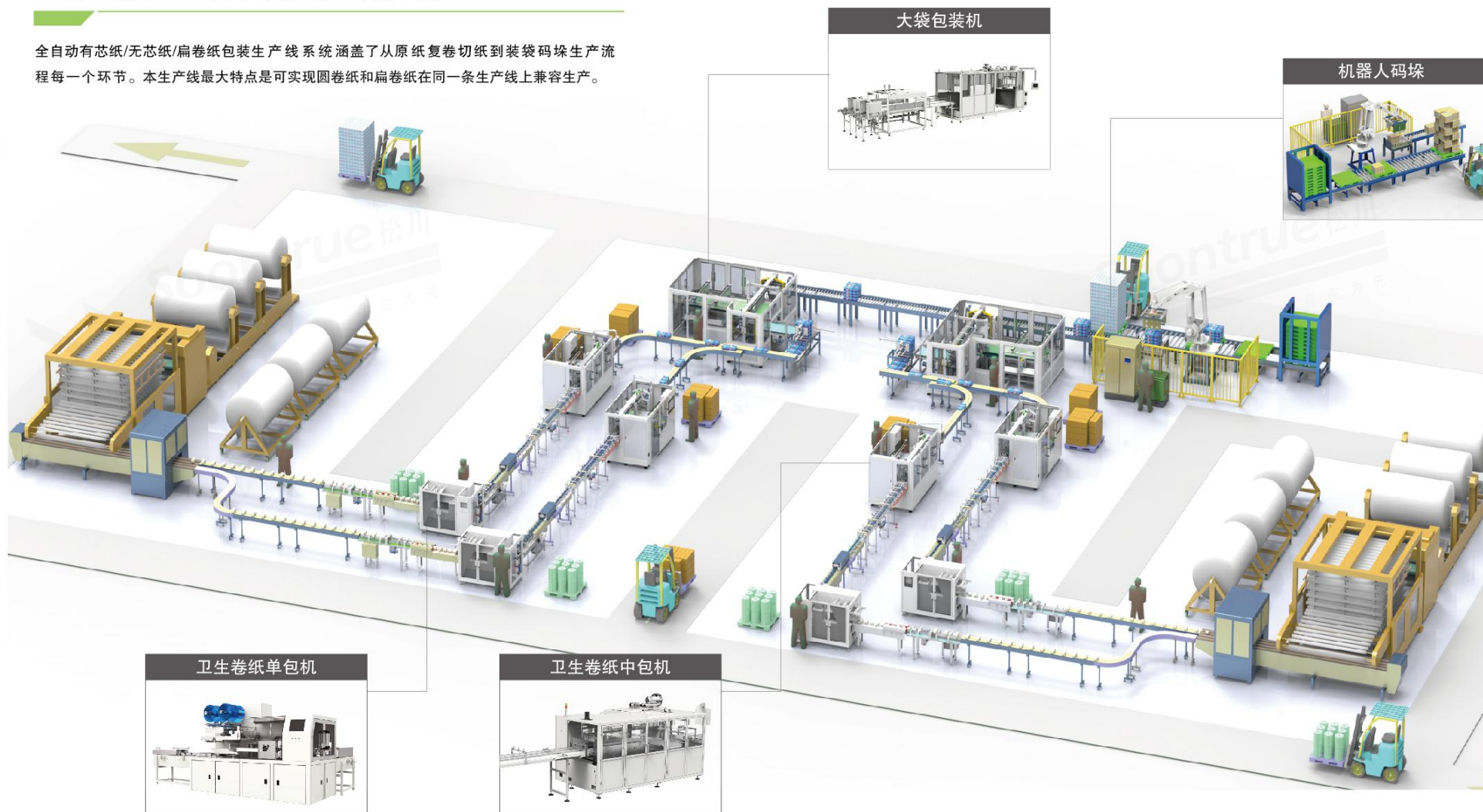
重点功能:





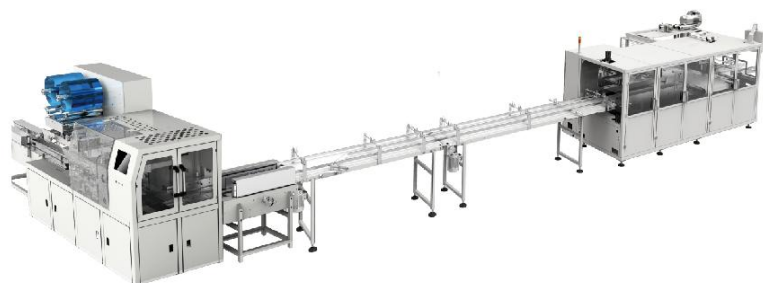
全自动卫生卷纸生产线简介

全自动有芯纸/无芯纸/扁卷纸包装生产线系统涵盖了从原纸复卷切纸到装袋码垛生产流程每一个环节。本生产线最大特点是可实现圆卷纸和扁卷纸在同一条生产线上兼容生产。



ZB520B 全自动卫生卷纸单包机

- 整机采用7轴伺服电子凸轮控制方式完成理料、包装、转向、两端烫封等功能，包装后的产品套色准确；
- 中封采用瞬间加热方式（专利技术），温控模块控制，中封温度根据不同的包装速度自动调整，停机启动不会烫坏包装膜，封口效果牢固美观；
- 业内独一无二的膜收紧装置（专利技术）使包装膜与产品完美贴合，产品整体包装紧凑美观；
- 刀封遇切料故障时具有自动复位功能；
- 具有防空包功能（即无料不走膜）；
- 可调成袋器，适应90~120mm内的卷纸直径规格；
- 超大液晶触摸屏显示与参数设置，更换规格方便；
- 可配置自动接膜系统（选配），减少换膜停机时间，提高生产效率。



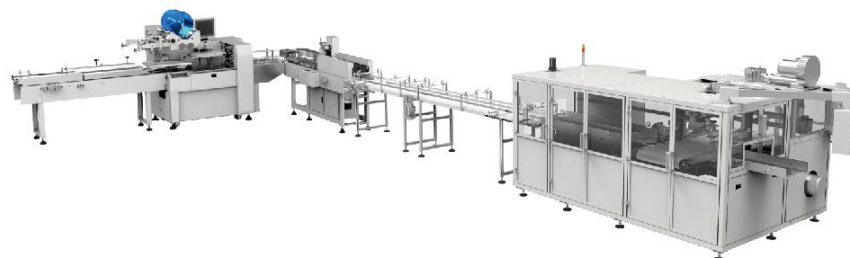
ZB520B 全自动卫生卷纸包装机

横封中心距（毫米）	240 mm
包装速度（包/分钟）	220 Packs/min
制袋尺寸：卫生卷纸直径（毫米）	80~125 mm
卫生卷纸长度（毫米）	90~220 mm
包装膜：宽度（毫米）	320~420 mm
厚度（毫米）	0.018~0.03 mm
最大包装尺寸（毫米）	长430 mm 宽420 mm 高120 mm
包装膜材料	SPP双面热封膜
气源	0.5~0.7 Mpa，耗气量：360 L/min
设备功率（千瓦）	19 Kw
电源类型	380 V 50 Hz
整机重量（千克）	约3000 Kg
主机外形尺寸（毫米）（含尾架，烫尾）	长4200 mm 宽2300 mm 高1865 mm



ZB520A 全自动卫生卷纸单包机

- 整机采用5轴伺服控制技术，响应速度快，动作精准；
- 中封采用瞬间加热方式（专利技术），温控模块控制，中封温度根据不同的包装速度自动调整，停机启动不会烫坏包装膜，封口效果牢固美观；
- 业内独一无二的膜收紧装置（专利技术）使包装膜与产品完美贴合，产品整体包装紧凑美观；
- 刀封遇切料故障具有自动复位功能；
- 具有防空包功能（即无料不走膜）；
- 超大液晶触摸屏显示与参数设置，更换规格方便。



ZB520A 全自动卫生卷纸包装机

横封中心距（毫米）	240 mm
包装速度（包/分钟）	35~200 Packs/min
制袋尺寸：卫生卷纸直径（毫米）	80~125 mm
卫生卷纸长度（毫米）	90~220 mm
包装膜：宽度（毫米）	320~450 mm
厚度（毫米）	0.018~0.03 mm
包装膜材料	SPP双面热封膜
气源	0.5~0.7 Mpa，耗气量：360 L/min
加热功率（千瓦）	8.9 Kw
设备功率（千瓦）	19 Kw
电源类型	380 V 50 Hz
整机重量（千克）	2200 Kg
主机外形尺寸（毫米）（含尾架，烫尾）	长3700 mm 宽1450 mm 高1100 mm



ZB680F 全自动卫生卷纸中包机

- 主机采用运动控制器和伺服电机控制，运行柔和，故障率低，维护方便、稳定可靠；
- 理料简单可靠，规格切换快速方便，适用范围广；
- 负压给袋方式，给袋定位精准；
- 采用负压吸附成型以及恒温控制封口方式，折角美观，封口平整。

中包包装形式：

单层双排装



双层双排装



ZB680F 全自动卫生卷纸中包机

包装速度（包/分钟）	22 Packs/min
包装形式	双排装，6包、8包、10包、12包
最大成型尺寸（毫米）	长690 mm 宽340 mm 高160 mm
包装袋材质	M型PE预制袋
总功率（千瓦）	16 Kw，其中：加热功率 0.84 Kw
气源	0.5~0.7 Mpa，耗气量：360 L/min
机器噪音	≤ 78 dB
电源类型	380 V 50 Hz
整机重量（千克）	约4000 Kg
主机外形尺寸（毫米）	长8500 mm 宽2150 mm 高1950 mm

重点功能：





ZB690A 全自动圆卷、扁卷中包机

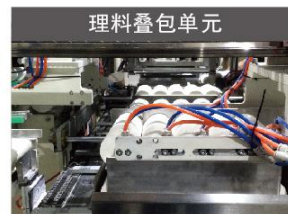
- 采用运动控制器和伺服电机控制；
- 采用伺服驱动压扁技术，双层叠包整齐，压扁高度调节方便，压扁效果好，产品外形美观；
- 负压输送预制袋，送袋定位精准，具有自动校正、剔袋、无袋不推料等功能；
- 扁卷、圆卷等不同规格的产品可快速转换，包装范围广。



ZB690A 全自动圆卷、扁卷中包机

产品类型	扁卷	圆卷
单粒包装规格（毫米）	直径65~90 mm 高度120~200 mm	直径85~125 mm 高度100~130 mm
包装形式	适用于5排10粒、6排12粒	单层双排，适用于5排10粒、6排12粒
包装速度（包/分钟）	15~20 Packs/min	
最大包装成品尺寸（毫米）	长570 mm 宽200 mm 高130 mm	长690 mm 宽250 mm 高130 mm
包装袋材质	M型PE预制袋	
总功率（千瓦）	26 Kw	
气源	0.5~0.7 Mpa，耗气量：360 L/min	
电源类型	380 V±5%，50 Hz	
整机重量（千克）	约4000 Kg	
主机外形尺寸（毫米）	长7800 mm 宽4000 mm 高1900 mm	

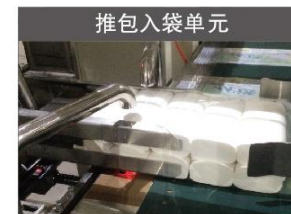
重点功能:



理料叠包单元



卧式压扁单元

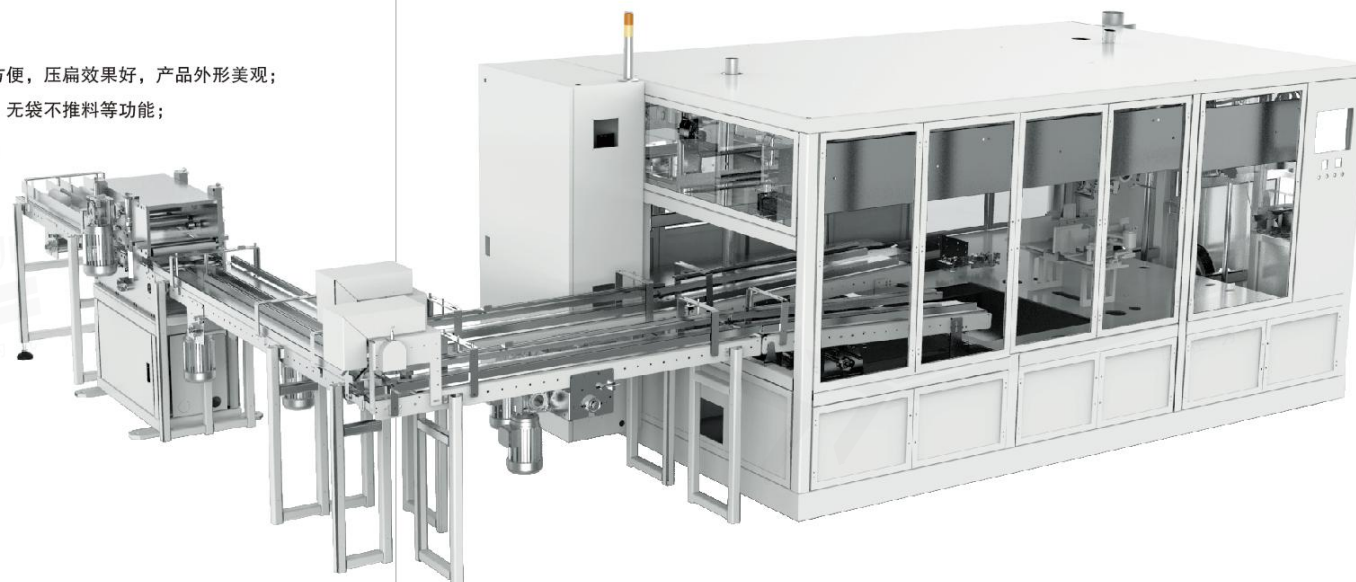


推包入袋单元



ZB690D 全自动扁卷中包机

- 采用运动控制器和伺服电机控制；
- 采用伺服驱动压扁技术，双层叠包整齐，压扁高度调节方便，压扁效果好，产品外形美观；
- 负压输送预制袋，送袋定位精准，具有自动校正、剔袋、无袋不推料等功能；
- 扁卷、圆卷等不同规格的产品可快速转换，包装范围广。



ZB690D 全自动扁卷中包机

产品类型	扁卷
单粒包装规格 (毫米)	直径65~90 mm 高度120~200 mm
包装形式	适用于5排10粒、6排12粒
包装速度 (包/分钟)	15~22 Packs/min
最大包装成品尺寸 (毫米)	长630 mm (最短300 mm) 宽200 mm 高130 mm
包装袋材质	M型PE预制袋
总功率 (千瓦)	20 Kw
气源	0.5~0.7 Mpa, 耗气量: 679 L/min
电源类型	380 V ± 5%, 50 Hz
整机重量 (千克)	约4000 Kg
主机外形尺寸 (毫米)	长4080 mm 宽1960 mm 高1650 mm

重点功能:



理料叠包单元



卧式压扁单元



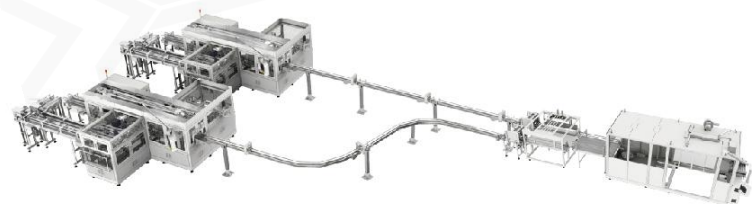
推包入袋单元



ZB700S 大袋包装机功能介绍

- 整机采用全伺服控制系统，高精度光电眼跟踪，高清人机界面显示，操作简便；
- 可适应多列多层包装，切换调整不同包装规格的产品快捷方便；
- 双袋库供袋，袋库容量大，袋库自动切换，中途加（换）袋不停机；
- 整机能耗低，结构简洁、紧凑。

案例：二配一方案



ZB700S 全自动大袋包装机

包装速度（包/分钟）	10 Packs/min
包装材料	PE预制袋
最大包装规格（毫米）	长720 mm 宽720 mm 高560 mm
总功率（千瓦）	15 Kw
气源	0.6~0.7 Mpa，耗气量：280 L/min
机器噪音	≤ 78dB
电源类型	380 V 50 Hz
整机重量（千克）	约7000 Kg
主机外形尺寸（毫米）（不含理料尾架和出料段）	长4200 mm 宽2600 mm 高2300 mm

理料格式

包形图例

理料格式一

5 提/袋：1列×5层；2列×3层；
9 提/袋：3列×3层；



理料格式二

6 提/袋：6列×1层；
8 提/袋：4列×2层；
10提/袋：5列×2层；



用户自定义格式



ZX670E 卫生卷纸电商装箱机

- 装箱系统由理料系统、开箱系统、装箱系统、封箱系统等组成；
- 通过更换理料系统，即可满足多种规格的卫生卷纸的装箱需求；
- 储箱位存储箱量还大，标准配置3个储箱还（可根据客户需求增加储箱位），可随时补给箱还，实现连续工作不停机；
- 触摸屏人机操作界面，有效监控设备运行和故障提示，操作简便；
- 整机设计简洁，结构紧凑，占地空间小，能耗低。

装箱形式:



ZX670E 抽取式面巾纸装箱机

装箱形式	(18包、27包、36包)/箱 (根据用户需求调整)
装箱速度 (箱/分钟)	5~12 箱/分钟
装箱规格	长270~520 mm 宽170~400 mm 高180~450 mm
封箱方式	胶带式封箱 (根据需求, 也可使用热熔胶)
气源	0.5~0.7 Mpa, 耗气量: 450 L/min
设备功率 (千瓦)	9 Kw
箱还材质	瓦楞纸箱
电源类型	380 V 50 Hz
整机重量 (千克)	约4000 Kg
主机外形尺寸 (毫米)	长9200 mm 宽6400 mm 高1900 mm

重点功能:



机器人码垛系统简介

- 机械人码垛系统由托盘仓、空实盘输送线、码垛机器人构成，替代人工搬运、码垛，节省大量的人力成本；
- 结构简单、可靠，故障率低，容易保养、维修；
- 灵活性强，调用不同的程序即能满足对不同尺寸纸箱、不同码垛结构变化的要求；
- 针对行业物品特点，采用吸盘式抓手能同时适用纸箱和大袋的码垛需求，抓取节拍12次/每分钟。



机器人吸盘抓手（适用范围：纸箱、大包）



其他生活用纸包装机

ZB201 手帕纸包装机



适用于目前市场主流手帕纸的包装，同一个机器可以完成两种规格物料的包装，分为标准型与迷你型。

包装速度	25~90 包/分钟
包装规格	长70~110 mm 宽50~55 mm 高16~30 mm
包装膜尺寸	视产品尺寸而定
包装材料	CPP双面热封膜
气源	0.5~0.8 Mpa
电源类型	380 V 50 Hz
整机重量	1500 Kg
外形尺寸	长2940 mm 宽2650 mm 高1720 mm

ZB280 小方巾纸包装机



主要适用于大规格小方巾，包装产品尺寸介于软抽纸盒纸手帕之间，即有纸手帕产品的携带方便，又有稍少于软抽纸包装的产品层数。

包装速度	25~90 包/分钟
包装规格	长80~110 mm 宽75~100 mm 高30~50 mm
包装膜尺寸	视产品尺寸而定
包装材料	CPP双面热封膜
气源	0.5~0.8 Mpa
电源类型	380 V 50 Hz
整机重量	1600 Kg
外形尺寸	长2940 mm 宽2650 mm 高1720 mm

ZB302A 大方包纸包装机

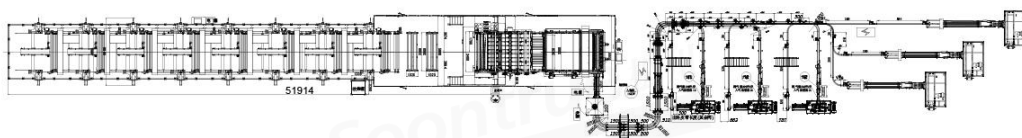


包装速度	25~40 包/分钟
包装规格	长150~230 mm 宽90~150 mm 高60~150 mm
包装膜尺寸	视产品尺寸而定
包装材料	CPP双面热封膜
气源	0.5~0.8 Mpa
电源类型	380 V 50 Hz
整机重量	3300 Kg
外形尺寸	长6050 mm 宽3560 mm 高1925 mm

抽取式面巾纸包装解决方案一

技术说明:

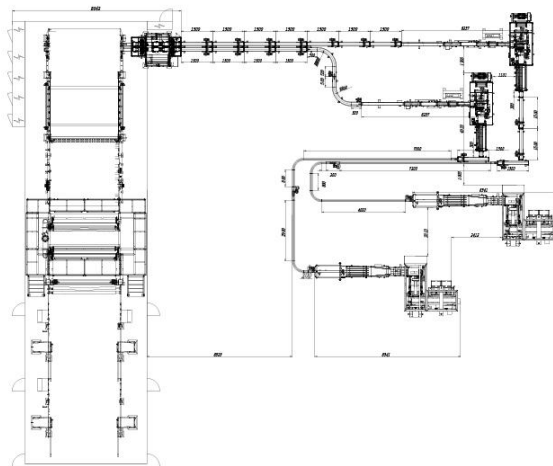
1. 折叠机 (幅宽2800mm) + 双通道大回旋 + 二分三输送线 + 三台高速软抽单包机 (速度100包/分) + 三台软抽中包机 (速度30提/分);
2. 二分三输送线: 采用双道单独升降, 上下分道, 并根据主机的供料情况进行分配;
3. 产能计算: 按3包一提计算为30提/分 $\times$ 3包/提 $\times$ 3=180包/分。



抽取式面巾纸包装解决方案二

技术说明:

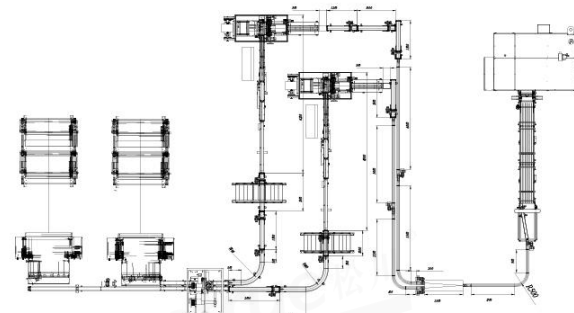
1. 折叠机 (幅宽2800mm) + 双通道大回旋 + 二台高速软抽单包机 (速度100包/分) + 二台软抽中包机 (速度25提/分);
2. 常规输送线 “二配二” 形式, 两台单包机对接两台中包机;
3. 产能计算: 按3包一提计算为25提/分 $\times$ 3包/提 $\times$ 2=150包/分。



抽取式面巾纸包装解决方案三

技术说明:

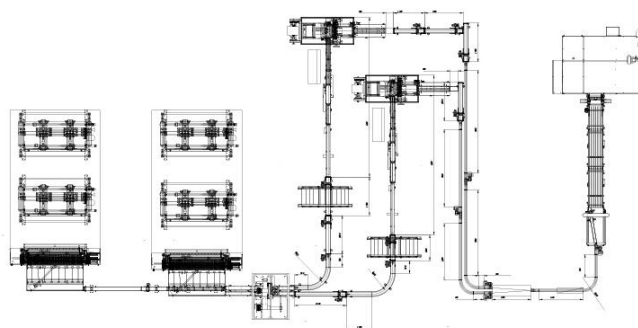
1. 2台折叠机 (幅宽1400mm) + 双通道大回旋 + 2台软抽单包机 (速度80包/分) + 1台高速软抽中包机 (速度40提/分);
2. 2台软抽单包机通过输送线二合一对接中包机;
3. 产能计算: 按3包一提计算为40提/分 $\times$ 3包/提=120包/分。



抽取式面巾纸包装解决方案四

技术说明:

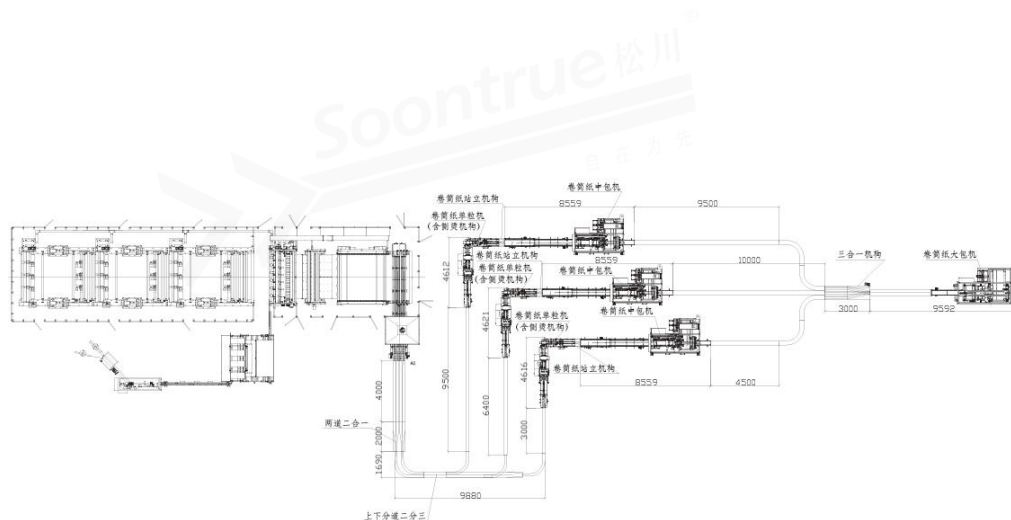
1. 2台折叠机 (幅宽2000mm) + 双通道大回旋 + 2台软抽单包机 (速度80包/分) + 1台高速软抽中包机 (速度40提/分);
2. 2台软抽单包机通过输送二合一后对接软抽中包机;
3. 产能计算: 按3包一提计算为40提/分 $\times$ 3包/提=120包/分。



卫生卷纸包装生产线解决方案一

技术说明:

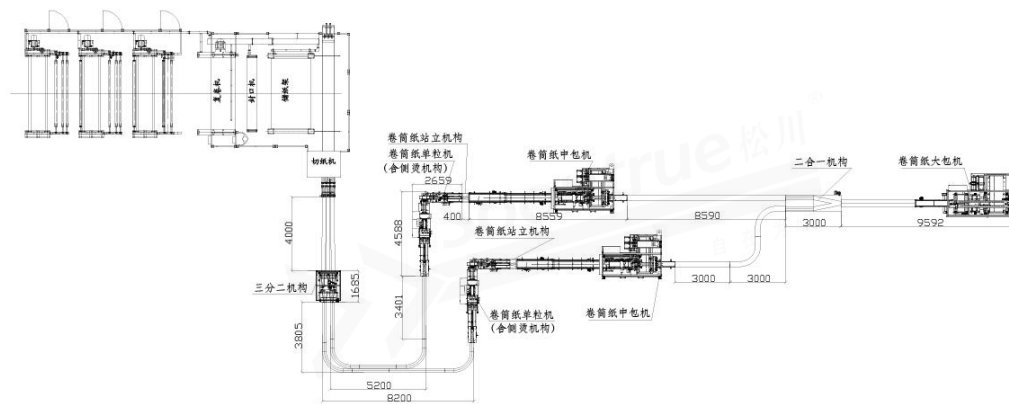
1. 复卷机 (车速600m/min) + 四通道大回旋 + 二台二合一输送 + 一台二分三输送 + 三台卷筒纸单包机 (速度200包/分) + 三台侧烫 + 三台纸卷站立机构 + 三台卷筒纸中包机 (速度25提/分) + 三合一输送 + 一台卷筒纸大包机 (速度10包/分);
2. 适用于四通道大回旋切纸机, 最大产能540卷/分;
3. 通过四道合并成二道, 然后二道分配成三道的理料输送合理利用了单包机及中包机的产能, 并保证了舒畅的生产。



卫生卷纸包装生产线解决方案二

技术说明:

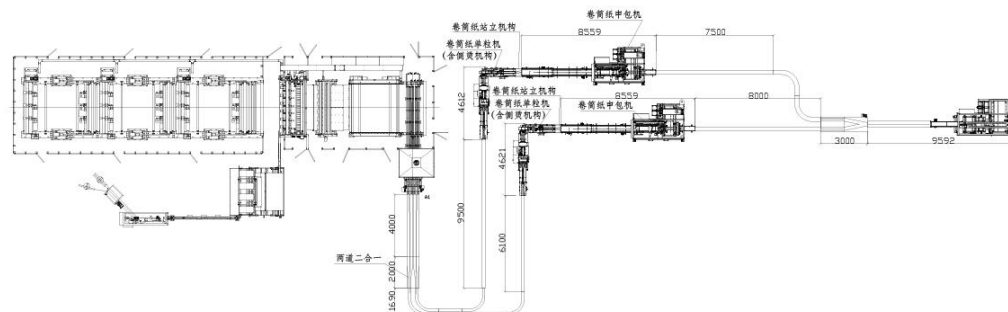
1. 复卷机 (车速400m/min) + 三通道大回旋 + 一台三分二输送 + 二台卷筒纸单包机 (速度200包/分) + 二台侧烫 + 二台纸卷站立机构 + 二台卷筒纸中包机 (速度25提/分) + 二合一输送 + 一台卷筒纸大包机 (速度10包/分);
2. 适用于三通道大回旋切纸机, 最大产能360卷/分;
3. 通过三道分配成二道的理料输送合理利用了单包机及中包机的产能。



卫生卷纸包装生产线解决方案三

技术说明:

1. 复卷机 (车速500m/min) + 四通道大回旋 + 二台二合一输送 + 二台卷筒纸单包机 (速度200包/分) + 二台侧烫 + 二台纸卷站立机构 + 二台卷筒纸中包机 (速度25提/分) + 二合一输送 + 一台卷筒纸大包机 (速度10包/分);
2. 适用于四通道大回旋切纸机, 最大产能360卷/分;
3. 通过四道合并成二道, 然后每台对应一台卷纸单包机, 合理利用了单包机及中包机的产能。



> 感谢新老客户对我司的长期支持

松川企业营销系统通讯录



企业荣誉



联系方式

上海销售分公司

地址: 上海青浦工业园区崧泽大道9881号 邮编: 201700 电话: 021-69213288 传真: 021-69213157
合肥市服务网点 地址: 安徽省合肥市繁华世家驿站苑2栋402室 邮编: 230601 电话/传真: 0551-3876322

佛山销售分公司

地址: 广东省佛山市顺德区陈村镇广隆工业区环镇东路3号 邮编: 528313 电话: 86-757-29833088 传真: 86-757-29833099
东莞市服务网点 地址: 广东省东莞市寮步镇横坑北门鱼塘塘新村78号四楼 邮编: 522325 电话/传真: 0769-81108812
揭阳市服务网点 地址: 广东省揭阳东山区卢前新区3号路恒发通讯大厦2F 邮编: 522031 电话/传真: 0663-8228353
南宁市服务网点 地址: 广西省南宁市明秀东路165号一单元303房 邮编: 530001 电话/传真: 0771-3323716

晋江销售分公司

地址: 福建省晋江市罗山镇华泰国际新城48幢102-104 邮编: 362200 电话: 0595-88191485 88195536 传真: 0595-88195537
漳州市服务网点 地址: 福建省漳州市芫园路中兴花园1幢104室 邮编: 363000 电话/传真: 0596-6339348

成都销售分公司

地址: 成都市温江区金马镇樟桥路518号 邮编: 611130 电话: 028-82688598 传真: 028-82689699
昆明市服务网点 地址: 云南省昆明市滇池路阳光花园旭苑17幢1单元101室 邮编: 650000 电话/传真: 0871-4641032
重庆市服务网点 地址: 重庆市九龙坡区凤凰路5号附17号一层幸福阳光26楼4号 邮编: 400039 电话/传真: 023-68176715
西安市服务网点 地址: 陕西省西安市东关南街古迹岭小区23号楼5单元401室 邮编: 710048 电话/传真: 029-83111701

天津销售分公司

地址: 天津市河东区王串场一号路华旭里4-4-402 邮编: 300151 传真: 86-22-84191208
哈尔滨市服务网点 地址: 黑龙江省哈尔滨市南岗区中山路201弄3单元403室 邮编: 150006 电话/传真: 0451-53630118
济南市服务网点 地址: 山东省济南市太平洋花园东区9栋2单元302室 邮编: 250031 电话/传真: 0531-85761543
沈阳市服务网点 地址: 辽宁省沈阳市皇姑区珠江街122号1单元13楼3室 邮编: 110031 电话/传真: 024-86400920
保定市服务网点 地址: 保定市永华北大街299号2栋2单元201室 邮编: 171300 电话/传真: 0312-5910226

郑州销售分公司

地址: 郑州市金水区三全路59号风雅颂小区A座3单元12楼西户 邮编: 450008 电话: 86-22-60896349 传真: 86-22-60896348
武汉市服务网点 地址: 湖北省武汉市新华下路特1号盛丰花园5栋1单元401号 邮编: 430000 电话/传真: 027-85888128
长沙市服务网点 地址: 湖南省长沙市芙蓉区德政园润心苑1栋301房 邮编: 410000 电话/传真: 0731-5514795
南昌市服务网点 地址: 江西省南昌市西湖区坝口路22号1栋3单元401室 邮编: 330000 电话/传真: 0791-6219775

专家品牌 创值伙伴